



AKKAYALAR

KONVEYÖR





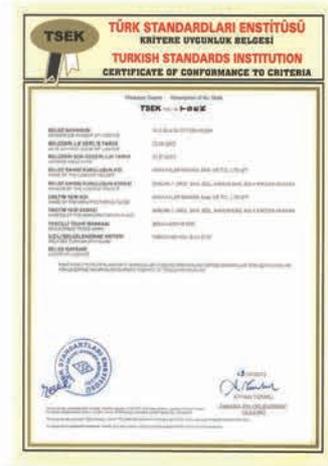
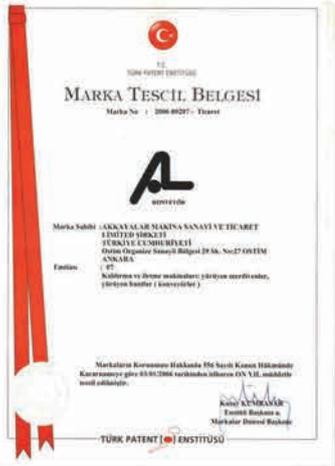
НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

Наше предприятие основывается на принципах качества и удовлетворении потребностей наших заказчиков. Мы постоянно проводим обучение и совершенствуем мастерство наших работников. Также мы не обходим стороной вопросы сохранения чистоты окружающей среды.

Особое внимание мы уделяем соответствию нашей продукции стандартам качества. 26.02.2002 нами был получен сертификат соответствия TSE. С тех пор мы постоянно совершенствуемся. Нами также был получен сертификат TS –EN – ISO 9001-2008. 30.04.2006 мы начали полностью использовать данные стандарты. Наше производство полностью соответствует указанным стандартам.

3.01.2006 мы зарегистрировали нашу торговую марку под номером 2006 00 207 в институте патентов. 6.09.2010 министерство промышленности выдало нам разрешение использовать знак CE.

21.08.2013 нами был получен сертификат, который показывает соответствие наших конвейерных роликов стандартам качества ATEX.



ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

	НАЗВАНИЕ	СТРАНИЦА
1	РОЛИКОПОРЫ	4, 5, 6
2	РОЛИКИ	7, 8, 9, 10
3	РОЛИКИ С РЕЗИНОВОЙ ОБЕЧАЙКОЙ	11
4	ПОЛИАМИДНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ РОЛИКИ	11
5	РОЛИКИ КОНВЕЙЕРА ЦЕПНОГО ТИПА	11
6	РОЛИКИ УСТОЙЧИВЫЕ К КИСЛОЙ СРЕДЕ	11
7	РОЛИКИ В МОНОРЕЛЬСОВЫХ СИСТЕМАХ	11
8	АМОРТИЗИРУЮЩИЕ РОЛИКИ	11, 12
9	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКИ С КОЛЬЦАМИ	13, 14
10	ПРИВОДНЫЕ БАРАБАНЫ	15
11	ХВОСТОВЫЕ/НАТЯЖНЫЕ БАРАБАНЫ	15
12	НАПРАВЛЯЮЩИЕ БАРАБАНЫ	15
13	ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ	15
14	ЛИФТОВЫЕ НАТЯЖНЫЕ / ХВОСТОВЫЕ БАРАБАНЫ	15
15	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К БАРАБАНАМ	16
16	КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ	23
17	РЕЗИНОВЫЕ КОЛЬЦА	24
18	СИСТЕМЫ ЦАНГОВЫХ ЗАЖИМОВ	24
19	КОВШИ ЭЛЕВАТОРА	25
20	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ РОЛИКОПОРЫ	25



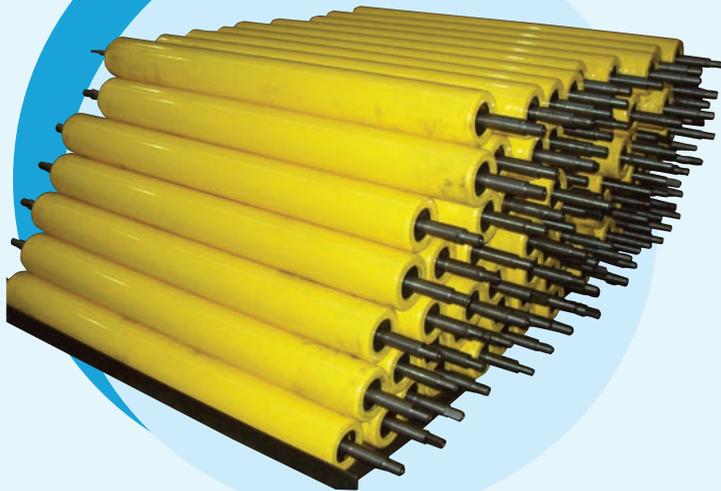
О КОМПАНИИ

Наше предприятие АККАЯЛАР МАКИНА было создано в 1987 году. Это семейное предприятие, которое успешно работает в конвейерном секторе.

Мы производим различные конвейерные системы и комплектующие к ним. Наши конвейеры используются предприятиями по всей Турции и за рубежом. Особое внимание мы уделяем качеству и долговечности нашей продукции. Такая политика позволила нашему производству занять лидирующие позиции в стране и заслужить доверие многочисленных потребителей.

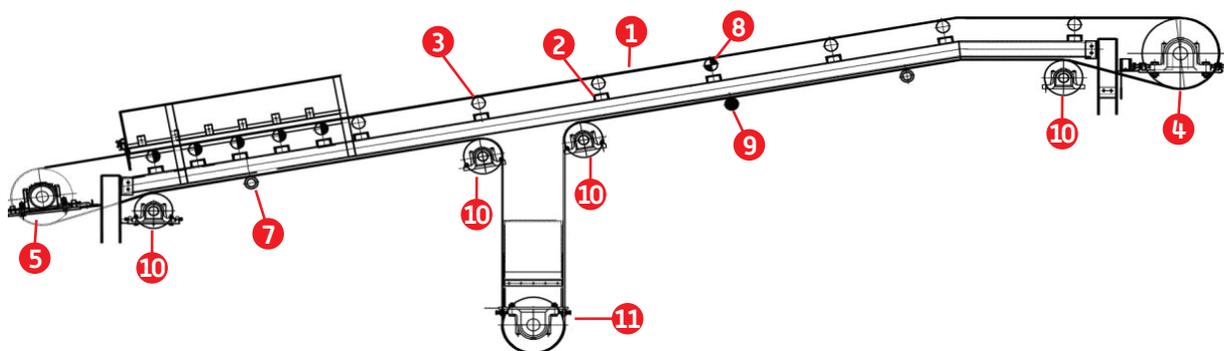
На нашем предприятии работает квалифицированный персонал, что позволяет предприятию функционировать слаженно и без перебоев.

Наше предприятие выпускает конвейерные ролики, роликкоопоры, конвейерные барабаны, соединительные элементы. Мы сотрудничаем с инженерными компаниями, которые помогают нам конструировать сложные конвейерные системы по проектам заказчиков.



КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА

Ленточные конвейерные системы используются для транспортировки твердых материалов в больших объемах. Такие системы могут быть мобильными или стационарными. На рисунке представлены сборные единицы конвейерной системы (1) Конвейерная лента движется благодаря роликам (3), монтированным на ролюкоопоре (2). Приводные барабаны (4) заставляют ее двигаться, а натяжные барабаны (5) обеспечивают сцепление с лентой, что приводит к ее натяжению. С помощью загрузочной установки (6) груз перемещается на ленту. Хвостовой барабан (7) не дает сдвигаться конвейерной ленте. Когда конвейерная система перемещает груз на большие расстояния, используются специальные верхние и нижние регулировочные барабаны (8,9), которые не позволяют ленте соскальзывать. Отклоняющие конвейерные барабаны (10) обеспечивают прилегание конвейерной ленты к системе роликов. Регулирующий барабан (11) также используется для регулировки всей системы ленты на больших расстояниях. В комплект конвейерной системы могут входить очистительные барабаны, которые помогают очистить ленту от остатков материалов. При перемещении сыпучих материалов наклон ленты желательно не превышать 20°. Произведенные нами ленточные конвейеры могут функционировать при высоких температурах 100-1250 °C. При использовании специальных конвейерных лент температура может быть от -45 до +150 °C. Наши инженеры могут спроектировать систему по желанию заказчика от 3 до нескольких сот метров. При использовании погрузочных установок систему можно удлинить на километры. Производительность наших конвейеров может достигать 15 тонн в час. Металлоконструкция конвейера позволяет использовать его на суше, под землей, во влажной и кислой среде.



МЕСТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ



Наши конвейерные системы используются в следующих производствах:

1. Горно-добывающие шахты.

Конвейерные системы используются в шахтах для сортировки и перемещения добываемых материалов, их распределения, поднятия и перемещения на железнодорожные пути для дальнейшей транспортировки.

2. Электростанции.

Конвейерные системы успешно используются на современных электростанциях для перемещения складываемых материалов. Перемещение угля из контейнеров вагонов или кораблей осуществляется с помощью ленточных конвейеров.

3. Цементные и бетонные заводы.

На бетонных и цементных заводах конвейеры необходимы для заготовки материалов, их транспортировки и хранения. Они помогают быстро и эффективно обеспечивать транспортировку.

4. Портовые грузовые установки.

В портах необходимо быстро и в больших количествах разгружать контейнеры с различными видами груза (уголь, руда, семена и т.д.). По этой причине самым целесообразным является использование ленточных конвейеров.

5. Другие места применения.

Водоохранилища, строительство дорог и мостов, строительные тресты , где используется бетон, литейные предприятия и многие другие отрасли, где использование ленточных конвейеров выгодно и обосновано.



РОЛИКОПОРЫ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

Несущие ролики бывают двух видов: нижние ролики и верхние.

- Верхние ролики - это цилиндрические ролики, которые по своей ширине больше конвейерной ленты. Это самый простой вид конвейерной системы . Этот тип конвейера чаще используют для перемещения отдельных частей материалов.
- Другой вид роликовой системы состоит из двух, трех и более роликов. Расположены под углом друг к другу такие системы позволяют перемещать большие объемы грузов. Самый распространенный угол между роликами 200 и 450. С увеличением угла увеличивается и объем транспортируемого груза. Даже для самых широких лент используется стандартная система из трех роликов.

Роликоопоры устанавливаются на металлоконструкцию из стали. Для обеспечения подвижности ленты отверстия крепления роликов делаются овальными. Все металлоконструкции являются разборными и обладают достаточной прочностью для перемещения тяжелых грузов.

Для однороликовых систем максимальная ширина ленты может быть 1200 мм. Для более широких лент применяются системы с двумя и более роликами.



НЕОБХОДИМЫЕ СВОЙСТВА РОЛИКОВ В ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРАХ

- Возможность присоединения и опоры транспортирующей ленты с другой лентой.
- При необходимости придавать ленте форму желоба.

При холостой работе конвейера лента с однороликовой системой движется ровно. При переходе на двух и более систему роликов лента гнется. Это часто применяется при проектировании систем для сыпучих грузов. Ролики располагаются под углом 100-450 друг к другу. Плоские широкие системы больше используются для очень тяжелых грузов.

Сортировочные станции:

Важным условием является обеспечение совпадения осей ленты и роликов. В противном случае может произойти сдвиг ленты и рассыпание груза.

Лента может быть сдвинута по следующим причинам:

- 1- При увеличении угла подъема конвейерной системы;
- 2- Если расстояние между роликами слишком большое;
- 3- Если груз расположен не по центру ленты;
- 4- Если груз расположен неравномерно на ленте;
- 5- Если скорость ленты слишком высокая;
- 6- Если лента не плотно прилегает к роликам;
- 7- Если вращение барабанов и роликов затруднено;
- 8- При прилипанию грузов к роликам и барабанам;
- 9- При воздействии ветра на открытом воздухе;
- 10- Если продолжение ленты было не закреплено;
- 11- Если лента не плотно прилегает к центральному ролику;
- 12- Если ролики и барабаны были установлены неровно;
- 13- Если длина ленты не соответствует системе.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

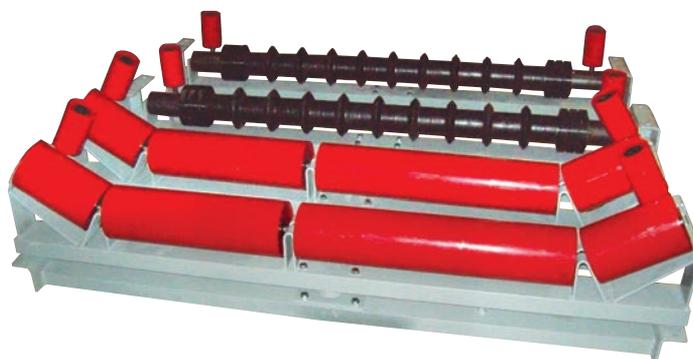
1. Боковые ролики должны быть расположены по ходу движения под углом 1,50-30градуса.
2. Головной и хвостовой барабаны должны быть выпуклыми.
3. Должны быть использованы стационарные направляющие ролики. Они регулируют края ленты, таким образом предотвращают ее излишние перемещения и преждевременный износ. Не рекомендуются к использованию в длинных конвейерных системах.
4. Группы направляющих роликов. Для предотвращения сдвигов ленты используют регулирующие установки по длине всего конвейера. Такие установки регулируют положение ленты автоматически. При отклонении ленты происходит давление на направляющий ролик, который в свою очередь давит на опоры. Это порождает обратную силу, которая и выравнивает всю систему и возвращает ее в исходное положение.

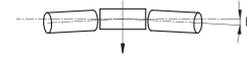
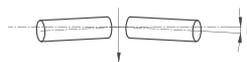
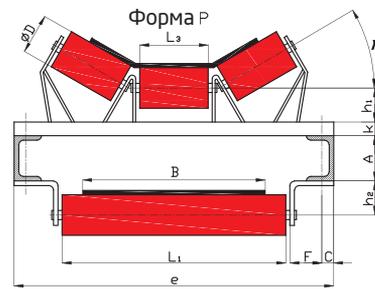
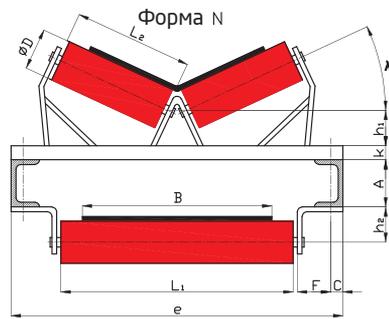
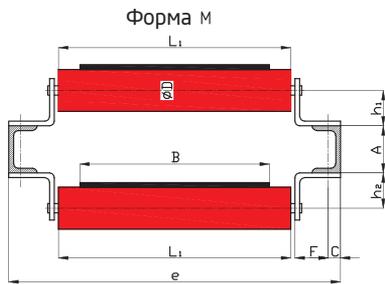


РАСПОЛОЖЕНИЕ ТРОЙКИ РОЛИКОВ

Простые направляющие ролики функционируют как описано выше. Нижние и верхние регулирующие установки устанавливаются между другими аналогичными установками и соответствуют им по размерам и конструкции. Центр роликов и центр соединения системы должны совпадать.

Рабочее положение роликов показано на рис.





$$B = 1^{\circ} + 3^{\circ}$$

ФОРМА	λ									
N	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	-	-	-
P	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	-

B	D	e	h1	h2	L1	L2	L3	A	C	F	k
400	60	700	62		500	250	160	80	25	70	30
	89		100					25	70	30	
	108		120					30	65	45	
500	60	800	62		600	315	200				
	89		75								
	108		85								
	133		100								
650	60	950	62		750	380	250				
	89		75								
	108		85								
	133		100								
800	89	1150	75		950	465	315				
	108		85								
	133		100								
1000	89	1350	75		1150	600	380	100			
	108		85								
	133		100								
	159		130								
1200	108	1600	85		1400	700	465	140			
	133		100								
	159		130								
1400	133	1800	100		1600	800	530	160			
	159		130								
1600	133	2000	100		1800	900	600	180			
	159		130								
1800	133	2200	100		2000	1000	670	200			
	159		130								
2000	133	2400	100		2200	1150	750	200			
	159		130								



КОНВЕЙЕРНЫЕ РОЛИКИ

Ролики конвейера при минимальном сопротивлении должны прослужить самое малое несколько лет. Срок службы зависит от транспортируемого груза, размеров роликов, типов подшипников, непроницаемости системы и своевременного сервисного обслуживания. Снизу приведены типы и характеристики роликов для ленточных конвейеров. В зависимости от требований покупателя, подбор роликов осуществляется под готовый проект или под индивидуальное проектирование.



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ:

Обечайка - труба сварная, соответствует нормам DIN 2458, сталь качества St-37,2 со швом. Часто используемые размеры \varnothing 60, 63, 76, 89, 102, 108, 114, 127, 133, 139, 159 мм, толщина от 3 до 9 мм.

Подшипники: Соответствует стандартам TS 6269 серии 6200 или 6300 полые C3-C4, защищены от загрязнений, не требующие смазки.

Опора подшипника: Изготовлена из стали качества HRP A1, толщиной 3-5 мм. Износостойкие. Привариваются к валу с обеих сторон одновременно.

Вал: сталь качества C1050- C1040, C 1010, тип J6, возможные размеры: \varnothing 20, 25, 30, 40 мм.

Непроницаемость: Используется марка стали, обеспечивающая %100 защиту от проникания влаги и пыли. На сталь толщиной 1 мм устанавливаются специальные сальники, на которые наносится слой нитрилового каучука. Таким образом обеспечивается защита от влаги и пыли. Также для увеличения срока службы роликов (24-34 мес) используется полиамидное покрытие (стандарты 6-6б), устойчивое к высоким температурам 1500-180 0 C.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ РОЛИКОВ

На поверхность роликов нанесен специальный антикоррозийный слой электростатической эмали толщиной 60-90 мк. По желанию покупателя возможно нанесение электрогальванического, каучукового или полиуретанового покрытия.

КОНТРОЛЬ

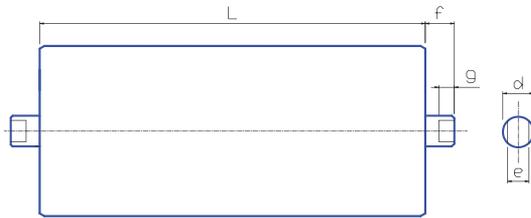
Несущие ролики тестируются перед промышленным употреблением. В тестируемой системе используются минимум 10 несущих роликов на которые в течение 1000 часов помещаются различного вида и свойств материалы.

Такой контроль дает возможность проверить качество всех элементов и сборных единиц конвейерной системы. Также при проектировании и производстве новых несущих роликов неотъемлемой частью является связь оператора и производителя, что позволяет значительно улучшать качество продукции.

Ролики выполнены по стандартам DIN 22112-3. Согласно данным стандартам должен быть выполнен контроль размеры роликов, качество обработки вала, подвижность осей, устойчивость к давлению, осевое сопротивление, непроницаемость роликов. Данные тесты проводятся по договоренности производителя и заказчика.

Несущие ролики выполнены по стандарту DIN 22112-1 и DIN 22112-2. Готовые ролики выполнены по стандарту DIN 22112-3. Результаты всех выше перечисленных тестов предоставляются по требованию заказчика. Проверяются такие параметры как размер роликов, сопротивление вращению, непроницаемость и т.д.

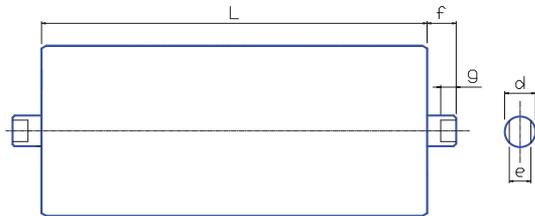
РОЛИКИ Ø 60 - Ø 63 ММ

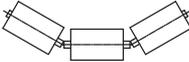


Ширина ленты	Диаметр вала	Подшипник	e	Ролик			2 Ролика			3 Ролика		
				L1	f	g	L2	f	g	L3	f	g
				300	20	6204	14	380	17	13	200	13
400	20	6204	14	500	17	13	250	13	9	160	13	9
500	20	6204	14	600	17	13	315	13	9	200	13	9
	25	6205	18					16	12		16	12
650	20	6204	14	750	17	13	380	13	9	250	13	9
	25	6205	18					16	12		16	12

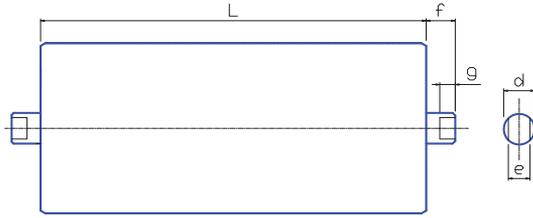


РОЛИКИ Ø 76 - Ø 89 - Ø 102 - Ø 108 - Ø 114 - Ø 127 - Ø 133 ММ



Ширина ленты	Диаметр вала	Подшипник	e													
				Ролик			2 Ролика			3 Ролика						
				L1	f	g	L2	f	g	L3	f	G				
400	20	6204	14	500	17	13	250	13	9	160	13	9				
500	20	6204	14	600	17	13	315	13	9	200	13	9				
	25	6205	18					16	12		16	12				
650	20	6204	14	750	17	13	380	13	9	250	13	9				
	25	6205	18					16	12		16	12				
800	20	6204	14	950	17	13	465	13	9	315	13	9				
	25	6205	18					16	12		16	12				
1000	20	6204	14	1150	17	13	600	13	9	380	13	9				
	25	6205	18					16	12		16	12				
	25	6305											22	16	12	16
	30	6206														
	30	6306														
1200	20	6204	14	1400	17	13	700	13	9	465	13	9				
	25	6205	18					16	12		16	12				
	25	6305											22	16	12	16
	30	6206														
1400	20	6204	14	1600	17	13	800	13	9	530	13	9				
	25	6205	18					16	12		16	12				
	25	6305											22	16	12	16
	30	6206														
	30	6306														
1600	25	6205	18	1800	17	13	900	16	12	600	16	12				
	25	6305														
	30	6206	22										16	12	16	12
	30	6306														
1800	25	6205	18	2000	17	13	1000	16	12	670	16	12				
	25	6305														
	30	6206	22										16	12	16	12
	30	6306														
2000	25	6305	18	2200	17	13	1100	16	12	750	16	12				
	30	6206	22										16	12	16	12
	30	6306														

РОЛИКИ Ø 159 ММ



Ширина ленты	Диаметр вала	Подшипник	e	Ролик			2 Ролика			3 Ролика		
				L1	f	g	L2	f	g	L3	f	G
				800	20	6204	14	950	17	13	465	13
	25	6205	18	16	12	16	12					
1000	25	6205	18	1150	17	13	600	16	12	380	16	12
	25	6305										
	30	6206	22									
	30	6306										
1200	25	6205	18	1400	17	13	700	16	12	465	16	12
	25	6305										
	30	6206	22									
	30	6306										
1400	25	6205	18	1600	17	13	800	16	12	530	16	12
	25	6305										
	30	6206	22									
	30	6306										
	40	6308	32									
1600	25	6205	18	1800	17	13	900	16	12	600	16	12
	25	6305										
	30	6206	22									
	30	6306										
	40	6308	32									
1800	25	6205	18	2000	17	13	1000	16	12	670	16	12
	25	6305										
	30	6206	22									
	30	6306										
	40	6308	32									
2000	25	6305	18	2200	17	13	1100	16	12	750	16	12
	30	6206										
	30	6306	22									
	40	6308										



РОЛИКИ С КАУЧУКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ОБЕЧАЙКИ

По желанию покупателя возможно нанесение вулканического покрытия любой толщины и конфигурации. Возможно как нанесение черного каучукового покрытия NBR так и белого. В зависимости от концепции проекта покупатель может выбрать любой цвет полиуретанового покрытия.



НЕРЖАВЕЮЩИЕ РОЛИКИ, ПОКРЫТИЕ ИЗ ПОЛИАМИДА:

В проектах, где особое внимание уделяется устойчивости к стиранию, кислой среде, защите от повреждений при прохождении твердых грузов и, где нежелательно намагничивание, используются ролики с покрытием из полиамида или нержавеющей стали. Согласно размерам, требуемым в проекте, также возможно производство роликов из полиэтилена, полиформальдегида (делрин POM) или литого полиамида (PA G6.)



ЛЕНТОЧНЫЕ РОЛИКИ КОНВЕЙЕРА ЦЕПНОГО ТИПА:

В таком конвейере ролики крепятся друг к другу с одной или с обеих сторон специальными звездочками. Такие ролики могут изготовлены различных размеров и конфигураций.



РОЛИКИ УСТОЙЧИВЫЕ К КИСЛОЙ СРЕДЕ:

Ролики в системах транспортировки влажных, легких грузов или грузов с кислотной средой (сахар, удобрения, цемент и т.д.) изготавливаются из особого полимера согласно требуемому размеру самого ролика и подшипника. Мы предоставляем гарантию на всю продукцию.



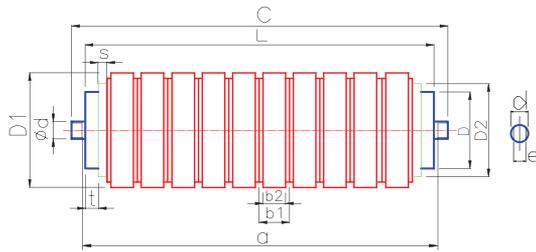
РОЛИКИ В МОНОРЕЛЬСОВЫХ СИСТЕМАХ:

Такие системы используются в шахтах, на цементных фабриках, при перемещении различных материалов с помощью оборудования гусеничного типа. Также могут быть использованы в гусеницах подъемных кранов. Производятся различных размеров согласно требованиям и желаниям покупателя.

АМОРТИЗИРУЮЩИЕ РОЛИКИ

Амортизирующие ролики для предотвращения скольжения с трех сторон снабжены резиновыми кольцами. Они поглощают удары при движении ленты с тяжелым грузом. Они обычно

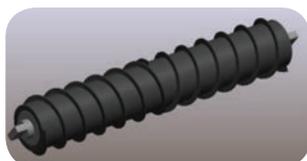
используются, чтобы предотвратить повреждение оборудования и соответствуют стандартам DIN 53479 из черного каучука жесткости 65 ±5 Shore A.



B	L	D1	D	D2	d	e	a	c	b1	b2	s	t	Z шт.		
400	160	108	60	83	20	14	168	186	30	22,5	10	10	4		
		133										89		108	-
		133	89	108					-						
500	200	108	60	83	20	14	208	226	30	22,5	10	-	6		
		133										89		108	2,5
		133	89	108				2,5							
650	250	108	60	83	20	14	258	276	30	22,5	10	10	7		
		133										89		108	10
		133	89	108				10							
800	315	108	60	83	20	14	323	341	30	22,5	10	12,5	9		
		133										89		108	25
		133	89	108	25			35	26	7,5					
1000	380	108	60	83	20	14	388	406	30	22,5	10	-	12		
		133										89		108	25
		133	89	108	25	18		412	35	26		5			
		159	89	108	25	18		412	35	26		5			
1200	465	108	60	83	20	14	473	491	30	22,5	10	12,5	14		
		133										89		108	25
		133	89	108	25	18		497	35	26			12		
		159	89	108	30	22		497	35	26		12			
1400	530	133	89	108	25	18	538	556	35	26	10	10	14		
		159			30	22		562							
1600	600	133	89	108	25	18	608	632	35	26	10	10	16		
		159			30	22									
1800	670	133	89	108	25	18	678	802	35	26	10	10	18		
		159			30	22									
2000	750	133	89	108	25	18	760	784	35	26	10	15	20		
					30	22									
		159	89	108	25	18			30	22		40	30	5	18
					30	22									
		159	108	128	40	32			40	32		40	30	5	18
193,7	108	128	40	32	40	32	40	30	5	18					
2200	800	159	108	128	25	18	810	834	40	30	10	10	19		
		193,7			30	22									
		193,7	133	153	40	32			45	33,7		24			
		219,1											40	32	45

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКИ С КОЛЬЦАМИ

Для того чтобы предотвратить скопления груза в одной части ленты используют Распределительные ролики с дисками. Кольца с острыми краями выполняют роль распределителей. Особенно данное свойство таких роликов актуально при транспортировке липких материалов.



Ролики со спиральными кольцами

Используются для очистки ленты конвейера от прилипших материалов. Спиральные кольца могут быть изготовлены как из каучука так и из металла.



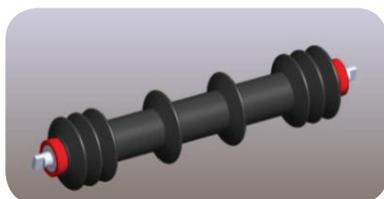
Амортизирующие ролики и распределяющими кольцами

Данный тип роликов имеет спаренные кольца по краям и разрозненные посередине для предотвращения скольжения и равномерного распределения груза на ленте. Используются при высоких нагрузках на конвейер.



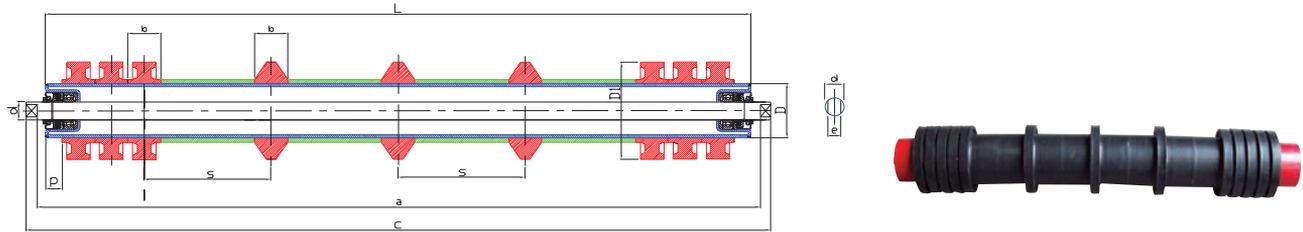
Двойная система роликов

Такая система используется для двойных роликоопор. Проектируется пропорционально заданным размерам для широколенточных конвейеров.



Ролики с распределяющими кольцами для среднеширокой ленты конвейера

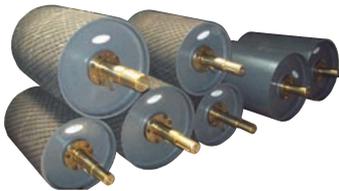
Снабжены вращающимися острыми кольцами, расположенных спаренно по краям ролика и через промежутки по середине. Такое расположение позволяет предотвратить скольжение дисков и используется на конвейерах со среднеширокой лентой.



B	L	D1	D	a	c	d	e	b	p	m	s	Z шт.
400	500	108	60	508	532	20	14	35	2x45	2x70	4x85	7
		133										
		133										
500	600	108	60	608	632	20	14	35	2x35	2x105	4x95	9
		133										
		133										
650	750	108	60	758	784	20	14	35	2x35	2x105	4x135	9
		133				25	18					
		133	89									
800	950	108	60	958	984	20	14	35	2x67,5	2x105	5x135	10
		133				25	18					
		133	89									
1000	1150	108	60	1158	1184	20	14	35	2x65	2x140	6x135	13
		133										
		133	25			18						
		159	89									
1200	1400	108	60	1403	1434	20	14	35	2x55	2x140	8x135	15
		133				25	18					
		133	30			22						
		159	89									
1400	1600	133	89	1608	1634	25	18	35	2x52,5	2x175	9x135	18
		159				30	22					
1600	1800	133	89	1808	1834	25	18	35	2x50	2x210	10x135	21
		159				30	22					
1800	2000	133	89	2008	2034	25	18	35	2x50	2x175	12x135	21
		159				30	22					
2000	2200	133	89	2208	2234	25	18	35	2x82,5	2x175	13x135	22
		159				30	22					
		159	108			25	18					
		193,7				30	22					
2200	2500	159	108	2508	2534	30	22	35	2x95	2x245	14x135	27
		193,7										
		193,7	133			40	32					
		193,7				159	40					
		219,1										



КОНВЕЙЕРНЫЕ БАРАБАНЫ



Приводной барабан

Движение ленте задает приводной барабан. Он устанавливается в начале ленты. Если конвейерная лента длинная, то может быть использовано несколько барабанов. Для того чтобы барабан не пробуксовывал при движении ленты, поверхность вала покрывают каучуком. Вал является съемным.



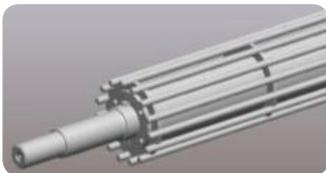
Хвостовой / Натяжной барабан

Используется в случае, если конвейерная лента коротка. Обычно футеровка не проводится. Вал также является съемным.



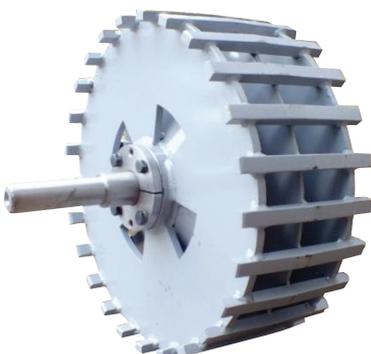
Направляющий барабан

Выполняет роль регулятора натяжного барабана и ленты. Также имеет съемный вал.



Барабан для очистки системы

Обычно устанавливается в конце системы. Может также быть использован как натяжной барабан. С помощью ребер очищает поверхность ленты от налипших остатков материала.



Лифтовой натяжной и хвостовой барабан

Изготавливается по проекту покупателя необходимых размеров. Имеет съемный вал.





Корпус барабана

Изготавливается из стали марки ST 37,2-ST 52 по стандартам DIN 2448. Диаметр барабана рассчитывается исходя из свойств материала.



Футеровка

Чаще используется в приводных барабанах, для того чтобы обеспечить лучшее сцепление с лентой и повысить тяговые свойства конвейера. Толщина слоя 10-25 мм. Футеровку выполняют в форме ромбов или делают насечки.



Керамическое покрытие

Керамическое покрытие предотвращает стирание ленты. Жесткость промышленного керамического покрытия соответствует алмазной, что увеличивает срок службы до 8-10 лет. Это покрытие в 2 раза прочнее каучукового, предотвращает стирание ленты. Позволяет использовать барабаны более меньшего размера, дает возможность установки одного приводного барабаны вместо двух, предотвращает смещение ленты.



Валы

Валы приводных барабанов изготавливаются в зависимости от типов необходимых барабанов по техническому заданию клиента. Качество валов : C1050 - C4140, все поверхности обрабатываются.



Цанговые зажимы

Обеспечивают крепление корпуса барабана к валу при помощи фланцев. Цанговые зажимы состоят из двух частей, с внешней стороны привариваются к фланцам. Мы производим два вида цанг упорные и наружные, которые могут быть различных диаметров от 30 до 230 мм.



Фланцы

Для креплений к валу используются конические цанговые зажимы, крепления и фланцы стали марки ST 37,2-ST 52 или литье GS52- GS45 необходимой толщины. Фланцы привариваются к валу и цанговым зажимам.



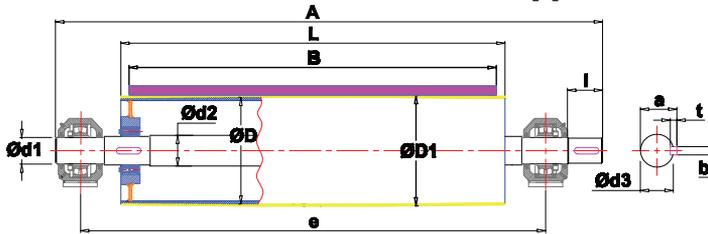
Защита от коррозии

Места недоступные для окрашивания или футеровки подвергаются антикоррозийной обработке. Открытые концы вала временно защищаются от коррозии защитным маслом.

Общее

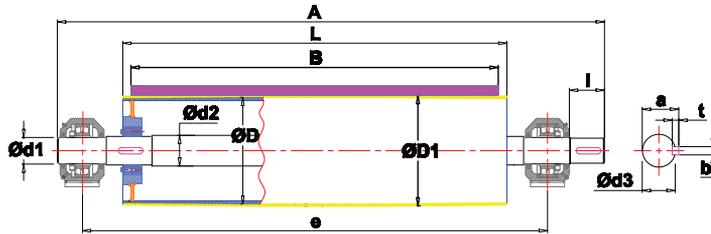
Мы производим барабаны со статическим балансом. Возможно изготовление барабанов с динамическим балансом по желанию заказчика.

ПРИВОДНЫЕ БАРАБАНЫ



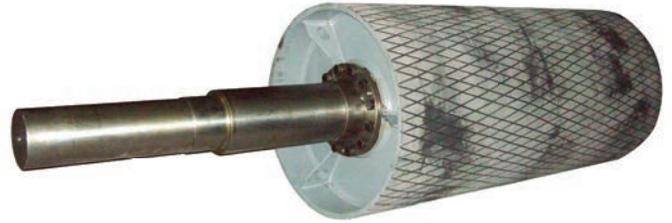
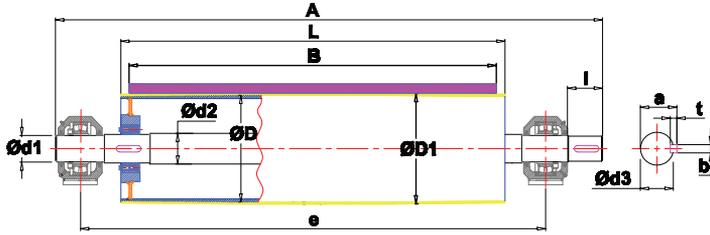
B	L	e	D	A	d1	d2	d3	i	a	bxt	Gn (kr)	Kopnyc	
300	400	600	190	780	40	50	35	80	38	10x8	35,9	SN509	
			215	780	40	50	35	80	38	10x8	35,9	SN509	
			240	810	50	60	45	110	48,5	14x9	49,8	SN511	
			270	810	50	60	45	110	48,5	14x9	56,4	SN511	
			320	850	60	70	55	120	59	16x10	73,6	SN513	
400	500	700	215	880	40	50	35	80	38	10x8	45,5	SN509	
			240	910	50	60	45	110	48,5	14x9	57,2	SN511	
			270	910	50	60	45	110	48,5	14x9	64,9	SN511	
			320	950	60	70	55	120	59	16x10	84,2	SN513	
			400	950	60	70	55	120	59	16x10	109,4	SN513	
500	600	830	240	1040	50	60	45	110	48,5	14x9	65	SN511	
			270	1080	60	70	55	120	59	16x10	86,1	SN513	
			320	1110	70	80	65	140	69	18x11	110,4	SN516	
			400	1140	80	90	75	140	79,5	20x12	154,4	SN518	
				1175	90	100	80	160	85	22x14	160	SN520	
			500	1140	80	90	75	140	79,5	20x12	184,8	SN518	
				1175	90	100	80	160	85	22x14	214,3	SN520	
			630	1140	80	90	75	140	79,5	20x12	250	SN518	
1175	90	100		80	160	85	22x14	266,5	SN520				
650	750	990	320	1170	40	50	35	80	38	10x8	87,2	SN509	
				1200	50	60	45	110	48,5	14x9	96,9	SN511	
				1240	60	70	55	120	59	16x10	111	SN513	
			400	1240	60	70	55	120	59	16x10	145	SN513	
				1270	70	80	65	140	69	18x11	162,7	SN516	
			500	1240	60	70	55	120	59	16x10	177,3	SN513	
				1270	70	80	65	140	69	18x11	197,1	SN516	
			630	1300	80	90	75	140	79,5	20x12	212,9	SN518	
				1270	70	80	65	140	69	18x11	273,2	SN516	
				1300	80	90	75	140	79,5	20x12	289	SN518	
			800	1335	90	100	85	160	89	22x14	307,5	SN520	
					1300	80	90	75	140	79,5	20x12	382,2	SN518
					1335	90	100	85	160	89	22x14	400,8	SN520
1370	100	110			95	160	99	25x14	441,9	SN522			
800	950	1190	400	1400	50	60	45	110	48,5	14x9	155,4	SN511	
				1440	60	70	55	120	59	16x10	171,8	SN513	
				1470	70	80	65	140	69	18x11	191,4	SN516	
			500	1440	60	70	55	120	59	16x10	209,3	SN513	
				1470	70	80	65	140	69	18x11	213,1	SN516	
				1500	80	90	75	140	79,5	20x12	249,1	SN518	
			630	1500	80	90	75	140	79,5	20x12	339,4	SN518	
				1535	90	100	85	160	89	22x14	360,2	SN520	
				1570	100	110	95	160	99	25x14	395,5	SN522	
			800	1535	90	100	85	160	89	22x14	360,2	SN520	
				1570	100	110	95	160	99	25x14	395,5	SN522	
				1610	110	120	105	180	109	28x16	538,5	SN524	
			1000	1570	100	110	95	160	99	25x14	690,5	SN522	
				1610	110	120	105	180	109	28x16	716,9	SN524	
				1645	125	140	110	200	124	28x16	767,6	SN528	

ПРИВОДНЫЕ БАРАБАНЫ



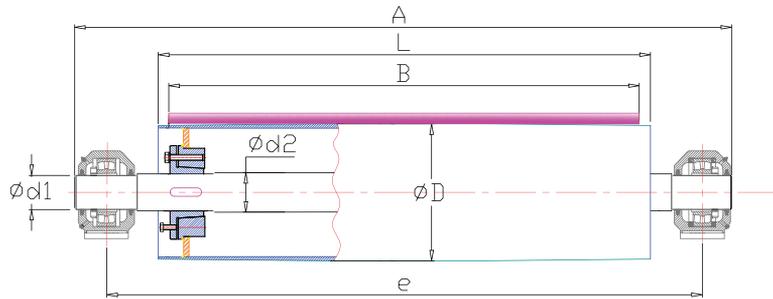
B	L	e	D	A	d1	d2	d3	i	a	bxt	Gn (kr)	Kopnyс
1000	1150	1390	400	1670	70	80	65	140	69	18x11	219,3	SN516
				1700	80	90	75	140	79,5	20x12	239,4	SN518
			500	1735	90	100	85	160	89	22x14	307,3	SN520
				1770	100	110	95	160	99	25x14	340,4	SN522
			630	1810	110	120	105	180	109	28x16	369,7	SN524
				1770	100	110	95	160	99	25x14	449,6	SN522
				1810	110	120	105	180	109	28x16	479	SN524
				1845	125	140	110	200	124	28x16	536,1	SN528
			800	1770	100	110	95	160	99	25x14	580,6	SN522
				1810	110	120	105	180	109	28x16	609,9	SN524
				1845	125	140	110	200	124	28x16	667,1	SN528
			1000	1810	110	120	105	180	109	28x16	811,4	SN524
				1845	125	140	110	200	124	28x16	868,6	SN528
				1875	135	150	120	220	132	32x18	910,3	SN530
			1250	1845	125	140	110	200	124	28x16	1122,1	SN528
				1875	135	150	120	220	132	32x18	1163,6	SN530
1905	140	160		130	220	137	32x18	1326,7	SN532			
1200	1400	1650	500	1960	80	90	75	140	79,5	20x12	326,7	SN518
				1995	90	100	85	160	89	22x14	353,1	SN520
			630	2010	100	110	95	160	99	25x14	515,8	SN522
				2040	110	120	105	180	109	28x16	549	SN524
			800	2010	100	110	95	160	99	25x14	664,3	SN522
				2040	110	120	105	180	109	28x16	697,4	SN524
				2070	125	140	110	200	124	28x16	763	SN528
			1000	2040	110	120	105	180	109	28x16	927	SN524
				2070	125	140	110	200	124	28x16	992,6	SN528
			1250	2110	135	150	120	220	132	32x18	1039	SN530
				2110	135	150	120	220	132	32x18	1323,3	SN530
				2120	140	160	130	220	137	32x18	1446,9	SN532
2140	160	180		140	240	148	36x20	1541	SN532			
1400	1600	1850	500	2160	80	90	75	140	79,5	20x12	557,8	SN518
				2195	90	100	85	160	89	22x14	585,4	SN520
			630	2210	100	110	95	160	99	25x14	746,7	SN522
				2240	110	120	105	180	109	28x16	780,8	SN524
			800	2240	110	120	105	180	109	28x16	1079,8	SN524
				2270	125	140	110	200	124	28x16	1155,5	SN528
				2310	135	150	120	220	132	32x18	1201,8	SN530
			1000	2270	125	140	110	200	124	28x16	1421,3	SN528
				2210	135	150	120	220	132	32x18	1467,6	SN530
				2320	140	160	130	220	137	32x18	1513,5	SN532
			1250	2310	135	150	120	220	132	32x18	1892,4	SN530
				2320	140	160	130	220	137	32x18	1938,3	SN532
				2340	160	180	140	240	148	36x20	2039,9	SN532

ПРИВОДНЫЕ БАРАБАНЫ



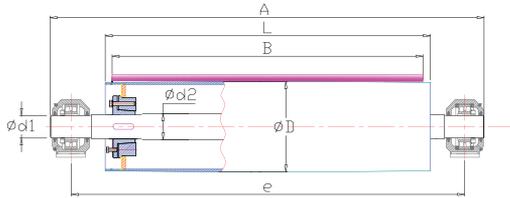
B	L	e	D	A	d1	d2	d3	l	a	bxt	Gn (kr)	Копрыс			
1600	1800	2050	500	2360	80	90	75	140	79,5	20x12	657,4	SN518			
				2395	90	100	85	160	89	22x14	687,3	SN520			
			630	2410	100	110	95	160	99	25x14	873,8	SN522			
				2440	110	120	105	180	109	28x16	910,7	SN524			
			800	2440	110	120	105	180	109	28x16	1150,6	SN524			
				2470	125	140	110	200	124	28x16	1232,7	SN528			
				2510	135	150	120	220	132	32x18	1282,6	SN530			
			1000	2470	125	140	110	200	124	28x16	1511,1	SN528			
				2510	135	150	120	220	132	32x18	1561	SN530			
				2520	140	160	130	220	137	32x18	1610,7	SN532			
			1250	2510	135	150	120	220	132	32x18	2062,3	SN530			
				2520	140	160	130	220	137	32x18	2112	SN532			
2540	160	180		140	240	148	36x20	2261,9	SN532						
1800	2000	2250	500	2560	80	90	75	140	79,5	20x12	719,3	SN518			
				2595	90	100	85	160	89	22x14	751,6	SN520			
			630	2610	100	110	95	160	99	25x14	953,5	SN522			
				2640	110	120	105	180	109	28x16	993,3	SN524			
			800	2670	125	140	110	200	124	28x16	1340,4	SN528			
				2710	135	150	120	220	132	32x18	1393,9	SN530			
			1000	2670	125	140	110	200	124	28x16	1639,1	SN528			
				2710	135	150	120	220	132	32x18	1692,5	SN530			
			1250	2710	135	150	120	220	132	32x18	2112,1	SN530			
				2720	140	160	130	220	137	32x18	2285,7	SN532			
			2000	2200	2450	500	2760	80	90	75	140	79,5	20x12	719,3	SN518
							2795	90	100	85	160	89	22x14	751,6	SN520
630	2810	100				110	95	160	99	25x14	953,5	SN522			
	2840	110				120	105	180	109	28x16	993,3	SN524			
800	2870	125				140	110	200	124	28x16	1340,4	SN528			
	2910	135				150	120	220	132	32x18	1393,9	SN530			
1000	2870	125				140	110	200	124	28x16	1639,1	SN528			
	2910	135				150	120	220	132	32x18	1692,5	SN530			
1250	2910	135				150	120	220	132	32x18	2112,1	SN530			
	2920	140				160	130	220	137	32x18	2285,7	SN532			
2200	2400	2650				500	2995	90	100	85	160	89	22x14	751,6	SN520
							3010	100	110	95	160	99	25x14	953,5	SN522
			630	3040	110	120	105	180	109	28x16	993,3	SN524			
				3070	125	140	110	200	124	28x16	1081,8	SN528			
			800	3110	135	150	120	220	132	32x18	1135,3	SN530			
				3120	140	160	130	220	137	32x18	2285,7	SN532			
			1000	3070	125	140	110	200	124	28x16	1081,8	SN528			
				3110	135	150	120	220	132	32x18	1135,3	SN530			
			1250	3110	135	150	120	220	132	32x18	2112,1	SN530			
				3120	140	160	130	220	137	32x18	2285,7	SN532			

НАТЯЖНЫЕ БАРАБАНЫ



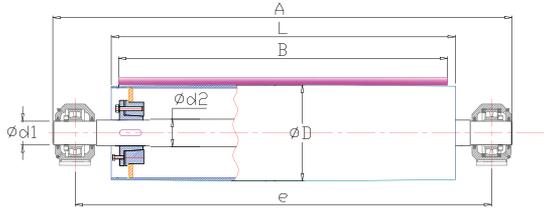
B	L	e	D	A	d1	d2	Gn (кг)	Копрус
300	400	600	165	670	30	40	25	UCT 206
			190	680	40	50	35	UCT 208
			215	680	40	50	39	UCT 208
			240	680	40	50	42	UCT 208
			270	690	50	60	55	UCT 210
400	500	700	190	780	40	50	41	UCT 208
			215	780	40	50	45	UCT 208
			240	780	40	50	49	UCT 208
			270	790	50	60	64	UCT 210
			320	790	50	60	72	UCT 210
500	600	830	400	810	60	70	107	UCT 212
			215	910	40	50	51	UCT 208
			240	910	40	50	56	UCT 208
			270	920	50	60	72	UCT 210
			320	940	60	70	93	UCT 212
			400	920	50	60	110	UCT 210
				940	60	70	122	UCT 212
			500	950	70	80	166	UCT 214
				970	80	90	201	UCT 216
			630	950	70	80	232	UCT 214
970	80	90		244	UCT 216			
650	750	990	240	1070	40	50	66	UCT 208
			270	1080	50	60	85	UCT 210
			320	1100	60	70	109	UCT 212
				1110	70	80	123	UCT 214
			400	1100	60	70	142	UCT 212
				1110	70	80	158	UCT 214
			500	1110	70	80	193	UCT 214
				1130	80	90	207	UCT 216
			630	1130	80	90	283	UCT 216
				1150	90	100	298	UCT 218
800	1150	90	100	391	UCT 218			
	1160	100	110	430	SNH 522			
800	950	1190	240	1270	40	50	78	UCT 208
			270	1280	50	60	101	UCT 210
			320	1300	60	70	128	UCT 212
				1310	70	80	145	UCT214
			400	1310	70	80	187	UCT214
				1330	80	90	203	UCT 216
			500	1310	70	80	227	UCT214
				1330	80	90	243	UCT 216
			630	1330	80	90	333	UCT 216
				1350	90	100	351	UCT 218
800	1350	90	100	459	UCT 218			
	1360	100	110	500	SNH 522			

НАТЯЖНЫЕ БАРАБАНЫ



B	L	e	D	A	d1	d2	Gn (кг)	Корпус			
1000	1150	1390	270	1470	40	50	104	UCT 208			
				1480	50	60	116	UCT 210			
			320	1500	60	70	147	UCT 212			
				1510	70	80	166	UCT 214			
			400	1530	80	90	233	UCT 216			
				1550	90	100	253	UCT 218			
			500	1550	90	100	298	UCT 218			
				1560	100	110	328	SNH 522			
			630	1560	100	110	437	SNH 522			
				1570	110	120	463	SNH 524			
			800	1560	100	110	568	SNH 522			
				1570	110	120	593	SNH 524			
			1200	1400	1650	270	1730	40	50	121	UCT 208
							1740	50	60	135	UCT 210
320	1740	50				60	150	UCT 210			
	1760	60				70	170	UCT 212			
400	1770	70				80	249	UCT 214			
	1790	80				90	270	UCT 216			
500	1810	90				100	344	UCT 218			
	1820	100				110	377	SNH 522			
630	1820	100				110	503	SNH 522			
	1830	110				120	533	SNH 524			
800	1820	100				110	652	SNH 522			
	1830	110				120	681	SNH 524			
1000	1830	110				120	911	SNH 524			
	1850	125				130	943	SNH 528			
1400	1600	1830	400	1940	60	70	287	UCT 212			
				1950	70	80	305	UCT 214			
			500	1970	80	90	432	UCT 216			
				1990	90	100	456	UCT 218			
			630	1990	90	100	551	UCT 218			
				2000	100	110	578	SNH 522			
			800	2010	110	120	616	SNH 524			
				2000	100	110	829	SNH 522			
			1000	2010	110	120	859	SNH 524			
				2010	110	120	1.076	SNH 524			
			2030	125	130	1.109	SNH 528				
			2050	135	150	1.182	SNH 530				

НАТЯЖНЫЕ БАРАБАНЫ



B	L	e	D	A	d1	d2	Gn (kr)	Копрус
1600	1800	2100	500	2240	80	90	511	UCT 216
				2260	90	100	539	UCT 218
			630	2270	100	110	715	SNH 522
				2280	110	120	748	SNH 524
			800	2280	110	120	945	SNH 524
				2300	125	130	983	SNH 528
			1000	2280	110	120	1.177	SNH 524
				2300	125	130	1.215	SNH 528
				2320	135	150	1.297	SNH 530
			1800	2000	2300	500	2440	80
2460	90	100					587	UCT 218
630	2470	100				110	778	SNH 522
	2480	110				120	814	SNH 524
800	2480	110				120	1.016	SNH 524
	2500	125				130	1.056	SNH 528
1000	2500	125				130	1.313	SNH 528
	2520	135				150	1.403	SNH 530
	2640	80				90	629	UCT 216
2000	2200	2500				500	2660	90
			2670	100	110		841	SNH 522
			630	2680	110	120	880	SNH 524
				2680	110	120	1.095	SNH 524
			800	2700	125	130	1.138	SNH 528
				2700	125	130	1.569	SNH 528
			1000	2720	135	150	1.665	SNH 530





УПОРНЫЕ И НАРУЖНЫЕ КРЫШКИ ПОДШИПНИКОВ

Корпусы подшипникового узла изготавливаются из листов стали толщиной в 2, 3, 4 и 5 мм качества HRP A1. Они производятся для использования с валами с диаметром 60, 76, 89, 102, 114, 127, 133, 139, 159 мм, размеры подшипников 6204, 6205, 6206, 6305, 6306, 6308. Существуют 2 типа крышек. Упорная крышка может быть только толщиной 2 мм.

Крышки состоят из 4 частей:

1. Пыльник подшипника, соответствующий диаметру трубы и подшипника.
2. Лабиринт пылезащитный изготовлен из 6 полиамидного материала и внутренний и наружный набор лабиринта устойчив к температурам в 180-200 градусов Цельсия.
3. Металлическая крышка, защищающая от попадания пыли и воды.
4. Пластиковая крышка, защищающая от пыли и подходящая по диаметру вала.

Таблицы корпус подшипника

ВАЛ	РАЗМЕР ПОДШИПНИКА	РАЗМЕР ПЫЛЬНИКА ПОДШИПНИКА	ТИП	КОД
76 мм	6204 (20x47 мм)	76x2 мм	НАРУЖ	76-ТК
89 мм	6204 (20x47 мм)	89x2 мм	НАРУЖ	89-ТК
102 мм	6204 (20x47 мм)	102x2 мм	НАРУЖ	102-ТК
108 мм	6204 (20x47 мм)	108x2 мм	НАРУЖ	108-ТК
114 мм	6204 (20x47 мм)	114x2 мм	НАРУЖ	114-ТК
60 мм	6204 (20x47 мм)	60x2 мм	УПОР	60/2-DZ
76 мм	6204 (20x47 мм)	76x2 мм	УПОР	76/2-DZ
89 мм	6204 (20x47 мм)	89x2 мм	УПОР	89/2-DZ
102 мм	6204 (20x47 мм)	102x2 мм	УПОР	102/2-DZ
108 мм	6204 (20x47 мм)	108x2 мм	УПОР	108/2-DZ
114 мм	6204 (20x47 мм)	114x2 мм	УПОР	114/2-DZ
60 мм	6204 (20x47 мм)	60x3 мм	УПОР	60/3-DZ
76 мм	6204 (20x47 мм)	76x3 мм	УПОР	76/3-DZ
89 мм	6204 (20x47 мм)	89x3 мм	УПОР	89/3-DZ
102 мм	6204 (20x47 мм)	102x3 мм	УПОР	102/3-DZ
108 мм	6204 (20x47 мм)	108x3 мм	УПОР	108/3-DZ
114 мм	6204 (20x47 мм)	114x3 мм	УПОР	114/3-DZ
127 мм	6204 (20x47 мм)	127x3 мм	УПОР	127/3-DZ
133 мм	6204 (20x47 мм)	133x3 мм	УПОР	133/3-DZ
159 мм	6204 (20x47 мм)	159x3 мм	УПОР	159/3-DZ
76 мм	6205 (25x52 мм)	76x3 мм	УПОР	76/3-DZ
89 мм	6205 (25x52 мм)	89x3 мм	УПОР	89/3-DZ
102 мм	6205 (25x52 мм)	102x3 мм	УПОР	102/3-DZ
108 мм	6205 (25x52 мм)	108x3 мм	УПОР	108/3-DZ
114 мм	6205 (25x52 мм)	114x3 мм	УПОР	114/3-DZ
127 мм	6205 (25x52 мм)	127x3 мм	УПОР	127/3-DZ
133 мм	6205 (25x52 мм)	133x3 мм	УПОР	133/3-DZ
159 мм	6205 (25x52 мм)	159x3 мм	УПОР	159/3-DZ
89 мм	6206 (30x62 мм)	89x3 мм	УПОР	89/3-DZ
102 мм	6206 (30x62 мм)	102x3 мм	УПОР	102/3-DZ
108 мм	6206 (30x62 мм)	108x3 мм	УПОР	108/3-DZ
114 мм	6206 (30x62 мм)	114x3 мм	УПОР	114/3-DZ
127 мм	6206 (30x62 мм)	127x3 мм	УПОР	127/3-DZ
133 мм	6206 (30x62 мм)	133x3 мм	УПОР	133/3-DZ
159 мм	6206 (30x62 мм)	159x3 мм	УПОР	159/3-DZ

РЕЗИНОВЫЕ КОЛЬЦА

Вы можете заказать все необходимые для конвейера комплектующие нужной конфигурации.



Таблица резиновые кольца

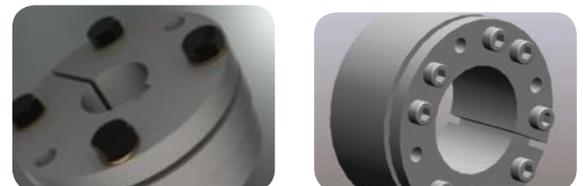
Диаметр ролика	Внутренний диаметр кольца	Внешний диаметр кольца	Толщина кольца	Тип кольца
Ø 60 mm	Ø 56 mm	Ø 89 mm	35 mm	Ударный / Возвратный
Ø 60 mm	Ø 56 mm	Ø 89 mm	40 mm	Ударный
Ø 60 mm	Ø 56 mm	Ø 108 mm	35 mm	Ударный/ Возвратный
Ø 60 mm	Ø 56 mm	Ø 114 mm	35 mm	Ударный
Ø 60 mm	Ø 56 mm	Ø 133 mm	35 mm	Ударный
Ø 76 mm	Ø 72 mm	Ø 102 mm	35 mm	Ударный
Ø 76 mm	Ø 72 mm	Ø 108 mm	35 mm	Ударный
Ø 76 mm	Ø 72 mm	Ø 133 mm	35 mm	Ударный
Ø 89 mm	Ø 85 mm	Ø 114 mm	35 mm	Ударный
Ø 89 mm	Ø 85 mm	Ø 133 mm	35 mm	Ударный
Ø 89 mm	Ø 85 mm	Ø 159 mm	35 mm	Ударный
Ø 108 mm	Ø 104 mm	Ø 159 mm	35 mm	Ударный
Ø 108 mm	Ø 104 mm	Ø 180 mm	40 mm	Ударный
Ø 114 mm	Ø 110 mm	Ø 159 mm	35 mm	Ударный

Для заказа конических тисков зажима с нашей фирмы, Вы можете использовать следующие коды:

Диаметр вала	Код плоского типа цангового зажима	Код объемного типа цангового зажима
Ø 40 mm	2517/40 PD	2517/40 PŞ
Ø 45 mm	2517/45 PD	2517/45 PŞ
Ø 50 mm	2517/50 PD	2517/50 PŞ
Ø 55 mm	2517/55 PD	2517/55 PŞ
Ø 60 mm	3020/60 PD	3020/60 PŞ
Ø 65 mm	3020/65 PD	3020/65 PŞ
Ø 70 mm	3020/70 PD	3020/70 PŞ
Ø 75 mm	3020/75 PD	3020/75 PŞ
Ø 80 mm	3535/80 PD	3535/80 PŞ
Ø 85 mm	3535/85 PD	3535/85 PŞ
Ø 90 mm	3535/90 PD	3535/90 PŞ
Ø 95 mm	3535/95 PD	3535/95 PŞ
Ø 100 mm	4040/100 PD	4040/100 PŞ
Ø 105 mm	4040/105 PD	4040/105 PŞ
Ø 110 mm	4545/110 PD	4040/110 PŞ
Ø 115 mm	4545/115 PD	4040/155 PŞ
Ø 120 mm	5050/120 PD	4545/120 PŞ
Ø 125 mm	5050/125 PD	4545/125 PŞ
Ø 130 mm	5050/130 PD	4545/130 PŞ
Ø 135 mm	5050/135 PD	4545/135 PŞ
Ø 140 mm		4545/140 PŞ
Ø 145 mm		4545/145 PŞ
Ø 150 mm		5050/150 PŞ
Ø 155 mm		5050/155 PŞ
Ø 160 mm		5050/160 PŞ
Ø 165 mm		5050/165 PŞ
Ø 170 mm		5050/170 PŞ
Ø 175 mm		5555/175 PŞ
Ø 180 mm		5555/180 PŞ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ БАРАБАНА

Мы производим конические цанговые зажимы, состоящие из двух частей, изготовленные из стали стандарта S1050 диаметром 40-230 мм (плоские и объемные). Объемные цанговые зажимы используются для эксплуатации в сложных условиях.



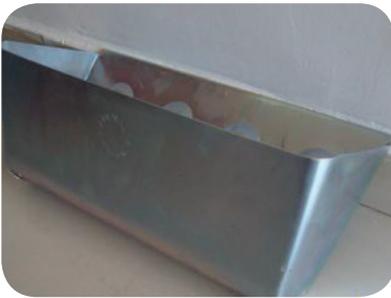
СИСТЕМЫ КОНИЧЕСКИХ ЗАЖИМОВ

В различных узлах конвейерной системы (барабаны, колеса, валы, цилиндры) используются конические зажимы, которые не требуют дополнительных креплений. Конические зажимы производятся согласно требуемым размерам.



КОВШИ ЭЛЕВАТОРА

Используются для транспортировки грузов (Зерно, Известняк, песок, уголь, и.т.д.) В зависимости от потребностей покупателя ковши могут быть изготовлены из нержавеющей стали или стали стандарта 6114 при помощи ручной сварки необходимых размеров.

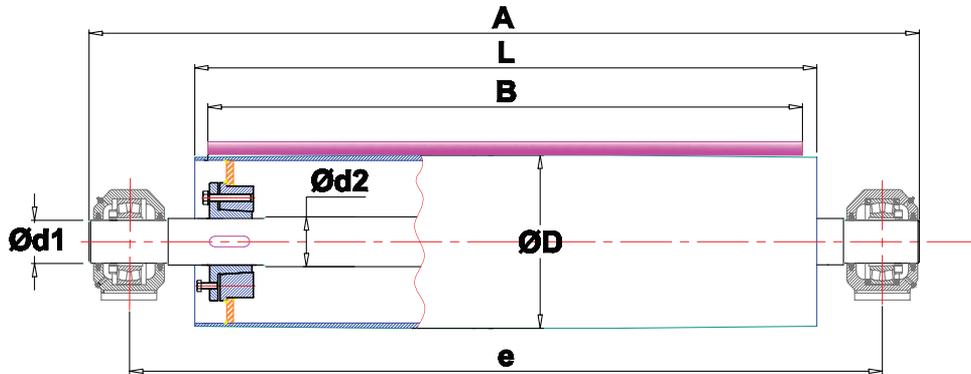


ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ РОЛИКОПОРЫ

Для роlikоопор и металлоконструкций используются различные соединительные элементы, которые всегда можно приобрести в нашей компании.



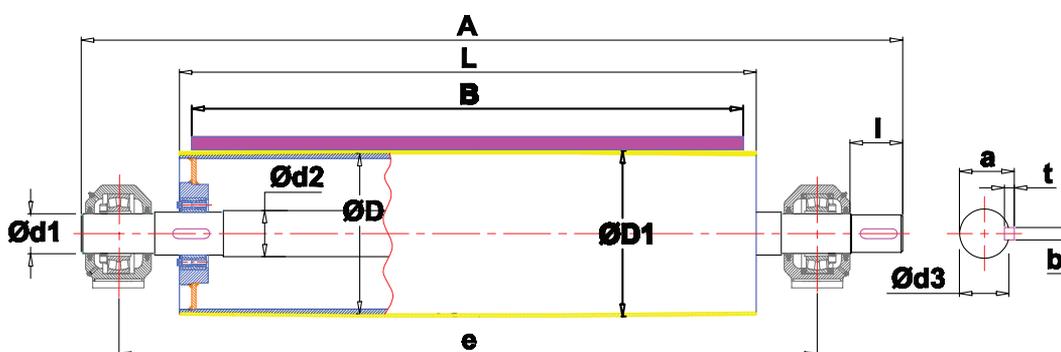
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ХВОСТОВЫХ БАРАБАНОВ



D	mm	Диаметр трубы
L	mm	Длина трубы
A	mm	Размер вала
d1	mm	Диаметр опоры вала

A	Размер вала
B	Ширина ленты
D	Диаметр трубы
L	Длина трубы
d1	Диаметр опоры вала
d2	Диаметр вала
e	Центр опоры

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА

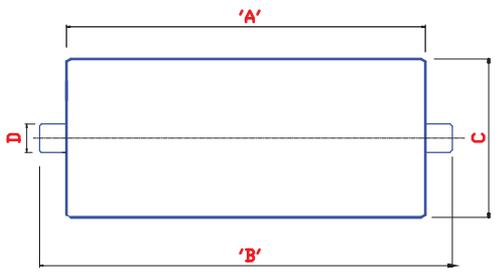


D1	mm	Диаметр опоры вала
D	mm	Диаметр трубы
L	mm	Длина трубы
A	mm	Размер вала
d1	mm	Диаметр опоры вала

A	Размер вала
B	Ширина ленты
D	Диаметр трубы
D1	Диаметр опоры вала
L	Длина трубы
d1	Диаметр опоры вала
d2	Диаметр вала
d3	Диаметр редуктора
e	Центр опоры
l	Длина редуктора

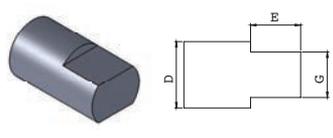
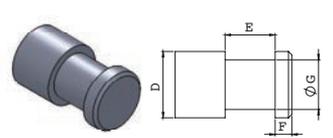
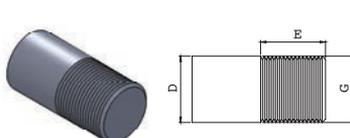
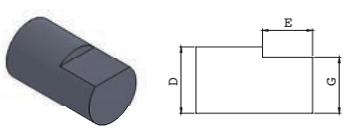
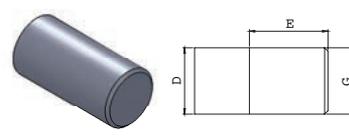
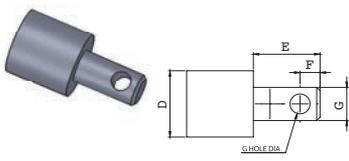
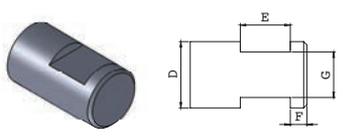
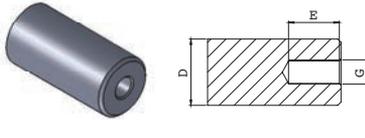
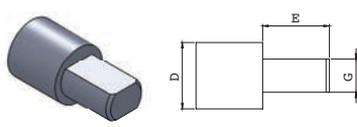
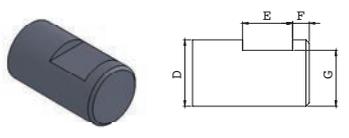
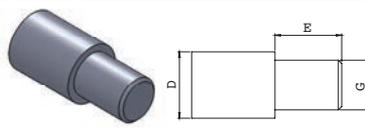
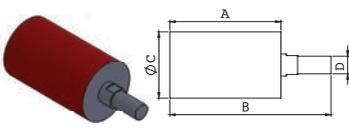
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ РОЛИКОВ

Roller Size

A	РАЗМЕР ТРУБЫ	 <p> А РАЗМЕР ТРУБЫ 'A' В РАЗМЕР ВАЛА 'B' С ДИАМЕТР ТРУБЫ 'C' D ДИАМЕТР ВАЛА 'D' </p>
B	РАЗМЕР ВАЛА	
C	ДИАМЕТР ТРУБЫ	
D	ДИАМЕТР ВАЛА	
Тип №		
Количество		

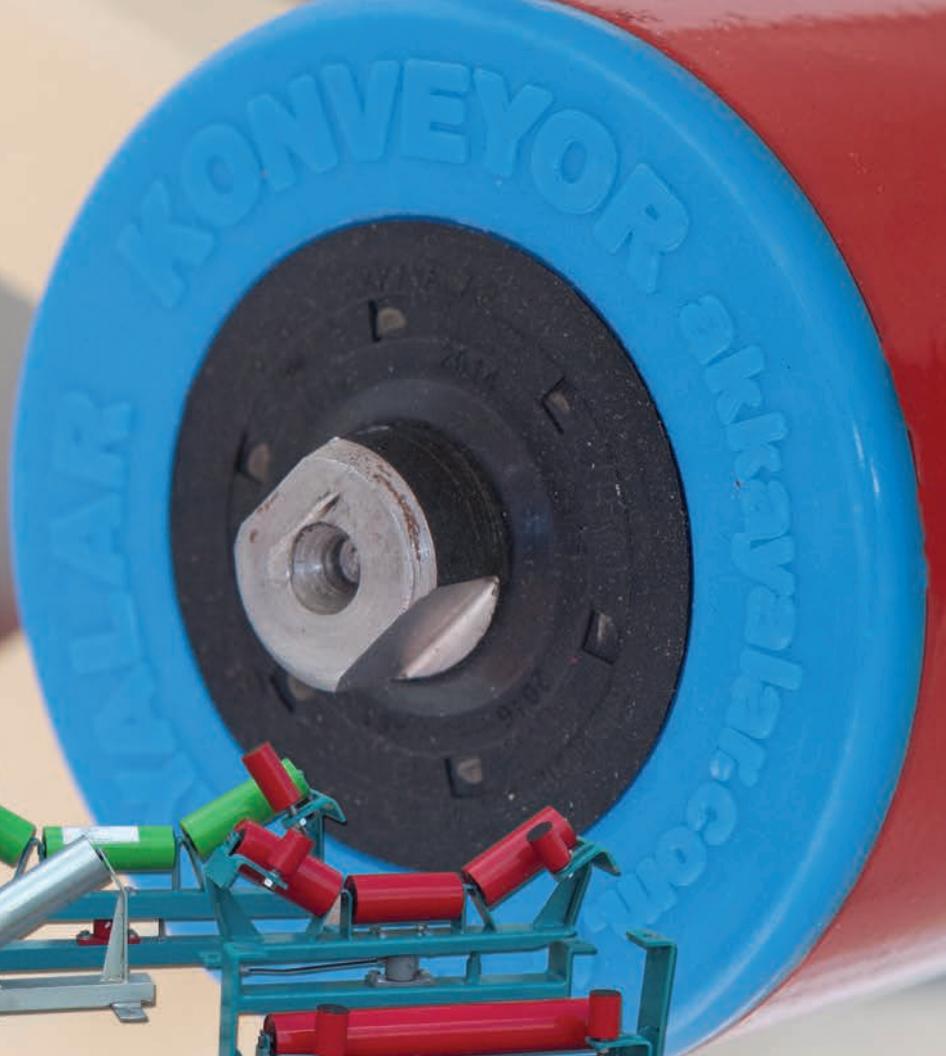
ВАЛ

Наконечник 1	E	F	G
Наконечник 2	E	F	G

 <p>Тип 1</p>	 <p>Тип 5</p>	 <p>Тип 9</p>
 <p>Тип 2</p>	 <p>Тип 6</p>	 <p>Тип 10</p>
 <p>Тип 3</p>	 <p>Тип 7</p>	 <p>Тип 11</p>
 <p>Тип 4</p>	 <p>Тип 8</p>	 <p>Тип 11</p>

Вы можете направлять заказы по адресу info@akkayalar.com.tr

A
AKKAYALAR
KONVEYÖR



РЕКОМЕНДАЦИИ

Электростанции	
EÜAŞ	Afşin Elbistan A Termik Santrali
EÜAŞ	Afşin Elbistan B Termik Santrali
EÜAŞ	Kangal Termik Santrali
KEAŞ	Kemerköy Termik Santrali
EÜAŞ	Orhaneli Termik Santrali
EÜAŞ	Seyitömer Termik Santrali
SEAŞ	Soma Termik Santrali
EÜAŞ	Tunçbilek Termik Santrali
YEAŞ	Yatağan Termik Santrali
YEAŞ	Yeniköy Termik Santrali
Adularya Enerji Elek. Üretim A.Ş.	
Eren Enerji Elektrik Üretim A.Ş.	

Добывающая Промышленность	
Anagold Madencilik A.Ş.	
Atakaş Kömür San.Tic.A.Ş.	
Çayeli Bakır İşl.A.Ş.	
Eti Bakır A.Ş./Murgul İşletmesi	
Eti Maden İşl.A.Ş.Kırka Bor İşl.	
Eti Maden İşl.A.Ş.Emet Bor İşl.	
Eti Bakır A.Ş./Küre İşletmesi	
Koza Altın İşletmeleri A.Ş.	
Türkiye Taş Kömürü Kurumu	
T.K.İ Ege Linyitleri İşl.Müd	
Tüprağ Metal Madencilik İşl.A.Ş.	
Demir Export A.Ş.	
Demir Madencilik A.Ş.	

Цементная Продукция	
Adana Çimento San.A.Ş.	
Adoçim Çimento San.Tic.A.Ş.	
Baştaş Çimento San.Tic.A.Ş.	
Batı Söke Çimento San.A.Ş.	
Bursa Çimento San.A.Ş.	
Cimpor Yıbitaş Çimento San. A.Ş. Çorum Fab..	
Cimpor Yıbitaş Çimento San. A.Ş. Hasanoğlan Fab..	
Çimentaş Çimento A.Ş.	
Çimsa Çimento San.Tic. A.Ş.	
Denizli Çimento San. Tic. .A.Ş.	
Elazığ Altınova Çimento A.Ş.	
Gölaş Göller Böl.Çimento A.Ş.	
Kars Çimento San.A.Ş.	
Kütahya Manyezit İşl.A.Ş.	
Kipaş KÇS Çimento A.Ş.	
Limak Batı Çimento A.Ş.	
Limak Ankara Çimento A.Ş.	
Mardin Çimento San.A.Ş.	
Oyka Çimento San.A.Ş.	
Sanko Holding	

Производства Сахара, Удобрений, Строительная Отрасль, Машиностроение	
Amasya Şeker Fab A.Ş.	
Atilla Mak.Ltd.Şti.	
Aybars Çimento San.Tic.Ltd.Şti.	
Altınbilek İnş	
Aydın Linyit Madencilik San. Tic. A.Ş.	
Beyer Mak.San.Tic.Ltd.Şti.	
Demisaş Döküm A.Ş.	
Disan Hidorlik Makina Sanayi Tic. Ltd.Şti	
Erişim Makine İnş.San.Tic.Ltd.Şti.	
Erkunt Sanayi A.Ş.	
Gemlik Gübre San.A.Ş.	
Konya Şeker Fab.A.Ş.	
Mimsan Konveyör Ltd.Şti.	
Çumra Şeker Fab.A.Ş.	
Sintek Madencilik San.Tic.Ltd.Şti.	
Sandvık Kıрма Eleme A.Ş.	
Temsan Elek.San.A.Ş.	
Yozgat Boğazlıyan Şeker Fab.A.Ş.	

Металлургия	
Ereğli Demir Çelik Fab.A.Ş.	
İskenderun Demir Çelik A.Ş.	
Karabük Demir Çelik A.Ş.	
Kroman Çelik A.Ş.	
Yazıcı Demir Çelik A.Ş.	

Страна	Фирма
AUSTRIA	O.KUBIÇEK FÖRDERTECHNIK
BELGIUM	VERSCHUERE TECHNOLOGY
BULGARIA	TECHNOMASH ENGINEERING CO.
DUBAI	AL JUFOON TRADING EST
DUBAI	AL CHISHTY AL ZAABI TRADING L.L.C
DUBAI	NATIONAL CEMENT COMPANY
EGYPT	HY TECHNOLOGIES PLANT AND MANUFAC.
IRAQ	NAWROZ MAHMUT SABIR
IRAQ	MIDDLE EAST COMPANY TRADE
IRAQ	KANAW COMPANY
IRAQ	BASIAN CEMENT LAFARGE
JORDAN	AL RAMAHI FOR CRUSHERS SUPP&EQUIP CO.
JORDAN	YOULA FOR EXPORT&IMPORT
KARAJ-IRAN	SARANDIRAN CO
KOSOVA	INDUSTRY SOUTOIN
KUWAIT	ASSOUSI&HAMAD INDUSTRIAL EQUIP CO.W.L.L
LATVIA	TERRA SPS
NORWAY	HANSEN TEKNISKE PRODUCTER
NETHERLANDS	IHI MARINE BV
QATAR	AL-JABAL TRADING
ROMANIA	PAN MERIDIAN SRL
SAUDIA ARABIA	MODERN TRADING AGENCIES
SERBIA	ANSAL STEEL D.O.O
SUDAN	RIDA ENGINEERING
SYRIA	HENNAWI MEDICAL EQUIPMENT GAS SYTEMS
UNITED ARAB EMIRATES	AL ZAAB MOTORS & TECH.SERVICESS
UNITED KINGDOM	A.T. GLOBAL LIMITED / NOTTINGHAM



Sincan 1. Organize Sanayi Bölgesi Akhun Cad.
No: 4 Sincan - **ANKARA / TÜRKİYE**
E-posta : akkayalar@akkayalar.com.tr
Tel : +90 312 354 40 45
Faks : +90 312 385 33 26